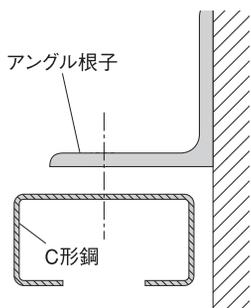
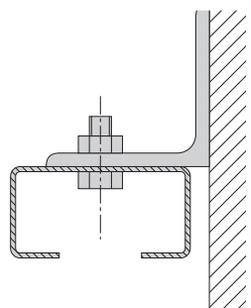


ピンクル		ノックル			
100型	溶融亜鉛めっき	シングル100S型	溶融亜鉛めっき	シングル100W型	溶融亜鉛めっき
	ボルト平径 21				
ピンクル		ネコ			
75型		75型		75W型	
	ボルト平径 21				

従来方式

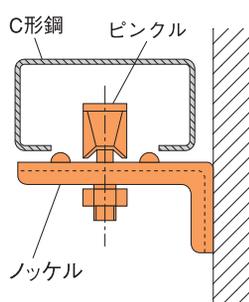


①C形鋼に孔をあけ、根子の下に保持する。

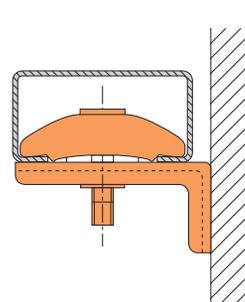


②根子の孔位置に合わせてボルトで締付ける。

新方式



①C形鋼を、ノックルに載せる。



②ピンクルを回して、締付ける。

特長

- C形鋼に孔あけがなくなり、現場でのC形鋼の割り振りの管理が楽になります。
- 孔あけが不要で、緊結するボルト数が従来方式に比べて半分になり、約1.7倍の施工能率の向上が図れます。
- 胴縁(母屋)のC形鋼をノックル(ネコ)にあずけて作業ができるので、作業者の安全が確保できます。
- 地上でピンクルの取り付けを行うので、高所への取り付けボルト・ナットの持ち運びがなくなり、作業性が上がります。
- ピンクルの底部にガイドがあり、ナットを締付けると自動的に調芯されC形鋼の芯を固定します。